

杭州新世宝电动转向系统有限公司年产80万台套 C-EPS产 线拉设技术改造项目竣工环境保护验收意见

2026年1月31日，建设单位杭州新世宝电动转向系统有限公司根据《年产80万台套 C-EPS产线拉设技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和环评审批意见等要求，对本项目污染防治设施进行整体自主验收，提出项目验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设单位：杭州新世宝电动转向系统有限公司

2、建设地点：浙江省杭州市钱塘区白杨街道19号（南）大街229号

3、建设规模：因市场需求及企业发展需要，建设单位投资3000万元，购置C-EPS电动助力转向器装配线追溯系统等国产设备，实施年产80万台套C-EPS产线拉设技术改造项目。该项目利用企业现有的厂区和租用相邻企业杭州世宝汽车方向机有限公司(同为浙江世宝股份有限公司的子公司)部分闲置厂房，对企业现有项目进行扩建，达产后可形成年产80万台套C-EPS的产能规模。

项目已由杭州市钱塘区行政审批局（政务服务中心）予以备案，项目代码为2302-330114-89-02-441776。已取得杭州市生态环境局钱塘分局建设项目环境影响评价文件审批意见（杭环钱评批〔2025〕51号）。

企业员工人数40人，项目装配车间24小时连续运营，两班倒，年工作300天；其余车间日生产12小时，年工作300天。项目不设食堂和宿舍。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年3月，企业委托杭州环科环保咨询有限公司编制了《年产80万台套 C-PS产线拉设技术改造项目环境影响报告表》，2025年4月29日取得杭州市生态环境局钱塘分局出具的建设项目环境影响评价文件审批意见（杭环钱评批〔2025〕51号）。该项目于2025年6月1日开工建设；项目主要生产设备及环保设施于2025年8月建设完成；企业已于2025年10月20日取得排污登记回执（登记编号：91330101768233194J001X）。于2025年10月21日开始试生产调试。该项目从立项至调试运行过程中无环境违法和处罚记录等。

2025年10月-11月，建设单位委托浙江广域检测技术有限公司对本项目进行了竣工环境保护设施验收监测，并委托编制了本项目的竣工环境保护验收监测报告。

（三）投资情况

项目实际总投资3000万元，其中环保投资20万元，占投资总额的0.67%。

（四）验收范围

验收范围为年产 80 万台套 C-EPS 产线拉设技术改造项目，对应的项目环评审批意见为杭环钱评批〔2025〕51 号。验收内容主要包括环保设施落实情况、污染物达标排放及总量控制情况。本次验收为项目整体环保竣工验收。

二、工程变动情况

根据现场调查及验收监测报告，项目建设性质、规模、地点、生产设备、原辅材料、生产工艺、环保设施等与环评及环评批复一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为循环冷却水、清洗废水和生活污水。

项目废水排放实行雨、污分流制。循环冷却水循环使用不外排，清洗废水依托杭州世宝汽车方向机有限公司污水处理站“调节+隔油+气浮+A/O+沉淀”预处理后，通过杭州世宝汽车方向机有限公司污水排放口 DW002 纳入市政污水管网，生活污水经化粪池预处理后，通过生活污水排放口 DW001 纳入市政污水管网，送杭州七格污水处理厂集中处理，最终由杭州七格污水处理厂统一处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后排放。

（二）废气

本项目生产过程产生的废气主要为注塑废气、投料粉尘、机加工粉尘、清洗剂废气、激光焊接烟尘、激光打标废气。

注塑废气经集气罩收集，活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒 DA001 高空排放，风量为 3000m³/h；投料粉尘、机加工粉尘、清洗剂废气、激光打标废气在车间内无组织排放，要求加强车间通风；激光焊接烟尘经移动式焊接净化设备处理后，在车间内无组织排放，要求加强车间通风；

（三）噪声

该项目的噪声主要来源于设备运行产生的噪声。

企业目前采取的隔声降噪措施主要为：选用低噪声设备；合理布局；室内、建筑隔声，安装减振垫。

（四）固废

本项目实际生产过程中产生的固废主要为一般废包装材料、废边角料、废模芯、废紫外灯管、废不合格品、危险废包装材料、废机油、废切削液、废活性炭、废含油金属屑、废砂轮、废含油抹布、废刷子、生活垃圾。

危险废包装材料、废机油、废切削液委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置，废含油金属屑委托慈溪市远达环保科技有限公司处置，废活性炭委托杭州兴鑫新材料有限公司处置，废砂轮、废含油抹布、废刷子暂未签订危废合同，目前企业在签订中。危废储存在杭州世宝汽车方向机有限公司危废仓库内（50m²，企业使用5m²），由杭州

世宝汽车方向机有限公司统一签订危废合同，杭州世宝方向机公司作为集团内危废处置责任主体，统一委托有资质单位进行无害化处置，并签订处置协议。处置过程中，新世宝公司全程配合，确保合规性，关于危废情况说明详见附件2。环评中要求一般固废外售物资回收公司综合利用，目前一般废包装材料、废边角料、废模芯、废紫外灯管、废不合格品、生活垃圾委托杭州佑欣保洁有限公司回收处理，详见附件6，后续应与一般固废处置单位签订协议。

企业已制定了固体废物分类收集、管理制度，固废按一般固废、危险废物分类收集、暂存，并做好台账记录。

（五）其他

1、环境应急措施

企业已编制突发环境事件应急预案并备案（备案编号：330114-2025-103-L），企业设有专门环保安全管理部门。危废储存在杭州世宝汽车方向机有限公司危废仓库内（50 m²，企业使用 5m²），由杭州世宝汽车方向机有限公司统一签订危废合同，危废仓库基本落实好防渗防漏等风险防范措施，危险废物委托有相应危废处置资质的单位处置，并已建立台账，每年至少开展一次员工日常管理和安全知识培训。

2、在线监测及标准排放口

企业废水排放口已设置标准排放口，废气排放口基本规范；企业目前无废水、废气在线监测要求。

3、环境保护距离

根据环评报告，本项目无需设置大气环境保护距离。

四、环境保护设施调试结果

浙江广域检测技术有限公司于2025年10月22日-2025年10月23日对该项目的废气、废水，于2025年11月27日-2025年11月28日对该项目的噪声情况进行了竣工环境保护验收监测（报告编号：CS25333S001、CS25333Q002、CS25333Q003、CS25333Z004），编写了环保竣工验收监测报告。验收监测期间，项目生产工况正常，环保设施运行正常。各类环境保护设施的监测结果如下：

（一）环保设施去除效率

1、废水

项目外排废水为清洗废水和员工生活污水。清洗废水经杭州世宝汽车方向机有限公司污水处理站处理后通过杭州世宝汽车方向机有限公司污水排放口DW002纳入市政污水管网，生活污水经厂区内化粪池进行预处理后通过DW001纳入市政污水管网。污染物去除效率约为84.5%，其中主要污染物COD_{Cr}：84%、BOD₅：75%、SS：92%。

2、废气

企业废气主要为注塑废气、投料粉尘、机加工粉尘、清洗剂废气、激光打标废气、激光焊接烟尘及焊接烟尘，注塑废气经活性炭吸附处理后，通过 15m 高排气

筒（DA001）排放；投料粉尘、机加工粉尘、清洗剂废气、激光打标废气在车间无组织排放，加强车间通风；激光焊接烟尘、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化设备处理后无组织排放，加强车间通风。

非甲烷总烃处理效率为 57.9%、氨处理效率为 67.9%。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

2025年10月22日和2025年10月23日项目验收监测期间，生活污水排放口（DW001）pH、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，氨氮和总磷能达到浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求；总氮能达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

污水站出水口（DW002）pH、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，氨氮和总磷能达到浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求；总氮能达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

2、废气

①2025 年 10 月 22 日和 2025 年 10 月 23 日项目验收监测期间，非甲烷总烃、颗粒物、氨排放浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015)及其修改单(2024 年)表 5 大气污染物特别排放限值；氨、臭气浓度有组织排放速率均能达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准限值。

②2025年10月22日和2025年10月23日项目验收监测期间，厂区内厂房外无组织废气非甲烷总烃监测浓度值能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中排放标准。

③2025年10月22日和2025年10月23日项目验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物浓度均能达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物排放限值；氨、臭气浓度能达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中的二级新改扩建厂界标准限值。

3、噪声

企业装配车间工作时间为 24h 两班倒，其余车间为日生产 12h，因此检测昼夜间噪声。2025 年 11 月 27 日和 2025 年 11 月 28 日项目验收监测期间，公司厂界东侧、南侧、北侧昼夜间噪声检测值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 3 类标准限制要求；厂界西侧昼夜间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 4 类标准限制要求。

4、污染物排放总量

企业实际年废水排放量为960t/a,实际COD_{Cr}、氨氮排放量分别为0.048t/a、0.0048t/a,均小于环评中的企业总量控制指标(废水量2484t/a、COD_{Cr}0.125t/a、氨氮0.013t/a)。满负荷全厂VOCs排放量约为0.023t/a,本项目VOCs排放量约为0.0147t/a,小于环评中的总量控制建议指标(VOCs 0.016t/a)。

因此,项目实施后,企业整个厂区实际COD_{Cr}、氨氮、VOCs的排放量均小于环评中的总量控制指标,满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果,现监测指标均达到排放及相关环境标准,本项目对周边环境的影响在环评预测范围内。

六、验收结论

本项目符合环保“三同时”规定,验收资料齐全,环境保护设施基本落实并正常运行,监测指标达到排放及相关环境标准,按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求,本项目验收合格。

验收组认为,杭州新世宝电动转向系统有限公司《年产80万台套C-EPS产线拉设技术改造项目》基本符合竣工环境保护验收条件,同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求和建议

1、按要求做好一般工业固废的台账登记工作;完善危废仓库的分类存放和标识标签牌等规范化建设,加强危废登记台账和转移联单管理;由于企业和杭州世宝汽车方向机有限公司共用危废仓库,杭州世宝方向机公司作为集团内危废处置责任主体,统一委托有资质单位进行无害化处置,并签订处置协议。处置过程中,新世宝公司全程配合,确保合规性。

2、做好废气处理设施日常运行维护管理,建立运行检修管理台账,确保废气持续稳定达标排放;

3、企业应从生产的全过程做好环境风险防范措施,确保将环境风险事故控制在可控范围内及减少对周边环境的影响;

4、后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作,并完善项目竣工环保验收档案资料。

八、验收人员信息

详见项目验收组人员签到单。

杭州新世宝电动转向系统有限公司《年产80万台套C-EPS产线拉设技术改造项目》

竣工环境保护验收小组签到单

成员	单位	姓名	单位名称	职务/职称	身份证号码	电话
验收组组长	建设单位	张林	杭州新世宝电动转向系统有限公司	董事长	34260119861029045X	18505672677
验收组成员	技术专家	张锦	杭州市环保产业协会	正高	422126198003191515	13305716768
	技术专家	梁武	浙江永旺机电股份有限公司	高工	362101197809100029	13605711873
	技术专家	王冲	杭州之江环境科技有限公司	高工	330621198511166045	13588463151
	检测单位	蔡文杰	浙江广域检测技术有限公司	项目经理	330681188305128194	13967570011
	验收单位	董文奇	杭州环正环境科技有限公司	经理	370181199901334440	19109403038

企业（盖章）：杭州新世宝电动转向系统有限公司



2026年1月31日